



## COOLERS DE DUCTO, LÍNEA TRADICIONAL

Techo



Pared



AHORRAN  
HASTA UN



**75%**  
DE ENERGÍA  
ELÉCTRICA

FRESCURA NATURAL Y SALUDABLE



Son los **coolers** más indicados para enfriar **una o más habitaciones** por medio de un **sistema de ductos** a través de un **muro, pared o techo**.

El filtro de **CeloAspen importado**, de alta eficiencia y durabilidad proporciona un mayor enfriamiento.

### De Pared

Modelos:

**S-38-P**  
**S-48-P**  
**S-68-P**

### De Techo

Modelos:

**DA-38-P**  
**DA-48-P**  
**DA-68-P**



**AHORRAN HASTA UN**



**75%**  
**DE ENERGÍA ELÉCTRICA**

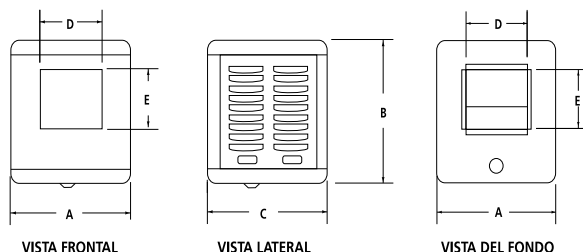
- Cuentan con polea Zytel garantizada de por vida y su flotador de diseño exclusivo evita derrames de agua y dura hasta 4 veces más que otros de su tipo.
- Conectores rápidos facilitan el reemplazo de componentes eléctricos y su dren con rebosadero le permite un fácil mantenimiento y limpieza de la unidad, alargando así la vida de la misma.
- Los modelos de techo (DA) poseen cuatro lados de enfriamiento lo que les permite brindar un 25% más de frescura.

### Especificaciones Eléctricas

Modelo	CAPACIDAD NOMINAL		ESPECIFICACIONES			DIMENSIONES DEL GABINETE (cm)			DIMENSIONES DE LA DESCARGA (cm)		Capacidad de Agua (Lts.)	Peso empacado (Kg.)
	Presión Estática PCM	Presión Estática M <sup>3</sup> /H	Motor C.F.	V~	A	A (Ancho)	B (Altura)	C (Profundidad)	D (Ancho)	E (Altura)		
<b>S-38-P</b>	3000	5097	1/3	120	8,4	71.1	81.3	72.6	35.0	35.0	33	36
<b>S-48-P</b>	4500	7646	1/2	120	9,6	86.36	90.8	86.36	45.1	45.1	49	54
<b>S-68-P</b>	6500	11044	3/4	120	11,8	94.0	106.7	94.0	49.5	50.1	58	72
<b>DA-38-P</b>	3000	5097	1/3	120	8,4	71.1	81.3	72.6	35.0	35.0	26	38
<b>DA-48-P</b>	4500	7646	1/2	120	9,6	86.36	90.8	88.5	45.1	45.1	36	56
<b>DA-68-P</b>	6500	11044	3/4	120	11,8	94.0	106.7	94.0	50.8	49.5	42	74

Todos los motores son a 60 Hz.

### Dimensiones



### Hasta 6 años de Garantía en el Gabinete

Nuestro exclusivo proceso de pintura **Polybond®** le brinda un acabado estético y una triple protección contra la corrosión y la intemperie.



#### Proceso Polybond®

1. Lamina de acero.
2. Galvanizado.
3. Bonderizado y sello crómico.
4. Pintura en polvo horneada.